

MASUR Gladius 12

Horizontalzerkleinerer mit flexiblem Einzugssystem



Effiziente Verwertung von Paletten und ähnlichen Produkten

KONSTRUKTION UND ARBEITSWEISE

Der Masur Gladius 12 ist in besonderer robuster Bauweise nach aktuellen Standards konstruiert. Der Gladius 12 ist eine Weiterentwicklung der Masur Horizontalzerkleinerer der Baureihe LZ. Er besticht durch seine enorme Arbeitsbreite und dem flexiblen Einzug. Der Einzugsbereich ist mit 6 profilierten Einzugswalzen sehr flexibel und robust ausgeführt, so dass von dünnem Plattenmaterial bis zu großvolumigen Paletten und Platten alles verarbeitet werden kann. Mit entsprechender Förder- und Handlingstechnik können viele Anwendungsfälle bedient werden, wo vorher weniger effiziente Techniken zum Einsatz kamen.

Mit einem Arbeitsmotor von 45kW und flexibler Lochsiebgröße lassen sich hohe Durchsatzleistungen erzielen.

MASUR Gladius 12

Horizontalzerkleinerer mit flexiblem Einzugssystem

LIEFERUMFANG ZUSATZAUSSTATTUNG:

Motor	Zuführung über Vibrationsrinne
Rotor	Schallschutzkabine
Messer und Gegenmesser	Palettenmagazin
6 Einzugswalzen	Unterdruckwächter
Lochsieb	
Antriebseinheit	
Schaltschrank mit SPS-	
Steuerung	Sonderausstattungen,
Schneckenaustragung	Sonderspannungen und
	Gesamtkonzeption auf Anfrage.



TECHNISCHE DATEN

		Gladius 12
Rotor-Drehzahl	U/min	ca. 300
Einlaufbreite	mm	1200
Einlaufhöhe	mm	700
Einzugshöhe	mm	180
LxBxH	mm	2020 x 2000 x 2150
Gewicht	kg	4000
Antriebsleistung	kW	45
Einzugsleistung	kW	2x3
Granulatgröße	mm	15x15 - 35x35
Rotor-Durchmesser	mm	370
Einzugs-Durchmesser	mm	240
Messer/Gegenmesser	St.	70/2
Geräuschpegel	dB (A)	< 85 *(mit Schallschutzhaube)
Abgabeleistung max.	m ³ /h	10 *

* variiert in Folge unterschiedlicher Qualität, Gewicht und Beschaffenheit des Materials

Technische Änderungen behalten wir uns vor.

Masur Energiesysteme GmbH, Lüttmannstraße 29, 48477 Hörstel

eMail: info@masur-energiesysteme.de, Telefon: (+49) 54 59 / 93 31 - 0, Telefax: (+49) 54 59 / 93 31 - 10

www.masur-energiesysteme.de