

MASUR HC 400, HC 600, HC 400S, HC 600S

Scherautomat



Ausgereifte Technik zur besseren Wirtschaftlichkeit

KONSTRUKTION UND ARBEITSWEISE

Der Masur Scherautomat ist eine hydraulisch angetriebene Schere in stabiler, kompakter Bauweise. Er dient zur Ablängung von Holz-, Spanplatten-, MDF-, HDF-Streifen und ähnlichen Materialien. Überlastungskontrolleinrichtungen sorgen für einen sicheren Betrieb des Scherautomaten.

Das Hauptanwendungsgebiet liegt im Plattenzuschnitt-Bereich, wo Abfallstreifen automatisch entsorgt werden müssen.

Die Zuführung zum Scherautomaten erfolgt in der Regel über Förderbänder oder Vibrationsrinnen.

Taktzeit und Zuführgeschwindigkeit bestimmen die Länge der Abscherstücke. Die Scherkraft von max. 500 kN bei ca. 160 bar wird mit Hydraulikzylindern erzeugt. Temperatur-, Ölfüllstands und

MASUR HC 400, HC 600, HC 400S, HC 600S

Scherautomat

LIEFERUMFANG

Maschinengestell
Sicherheitsverkleidung
Hydraulikanlage
Messer
Gegenmesser
Schaltschrank

OPTIONEN

Längenanschlag
Sterndreiecklauf
Vibrorinnen
Fördersysteme

Sonderausstattungen,
Sonderspannungen und
Gesamtkonzeption auf Anfrage.



TECHNISCHE DATEN

		HC 400	HC 600	HC 400S	HC 600S
Arbeitsbreite	mm	370	570	370	570
Hub	mm	200	200	200	200
Hydraulik Motor	kW	5,5	11	15	30
Druckkraft	kN	80	160	250	500
Arbeitsdruck	bar	ca. 160	ca. 160	ca. 160	ca. 160
Tankinhalt	l	245	305	365	425
Ölmenge	l	200	250	290	340
Durchsatz	m ³ /h	4 *	6 *	4 *	6 *
B x H x T	mm	880x2200x1350	1080x2000x1350	1040x2230x1500	1240x2230x1500
Gewicht	kg	1400	2000	2200	2800
Geräuschpegel	dB (A)	< 85 *	< 85 *	< 85 *	< 85 *

* variiert in Folge unterschiedlicher Qualität, Gewicht und Beschaffenheit des Materials

Technische Änderungen behalten wir uns vor.

Masur Energiesysteme GmbH, Lüttmannstraße 29, 48477 Hörstel

eMail: info@masur-energiesysteme.de, Telefon: (+49) 54 59 / 93 31 - 0, Telefax: (+49) 54 59 / 93 31 - 10

www.masur-energiesysteme.de