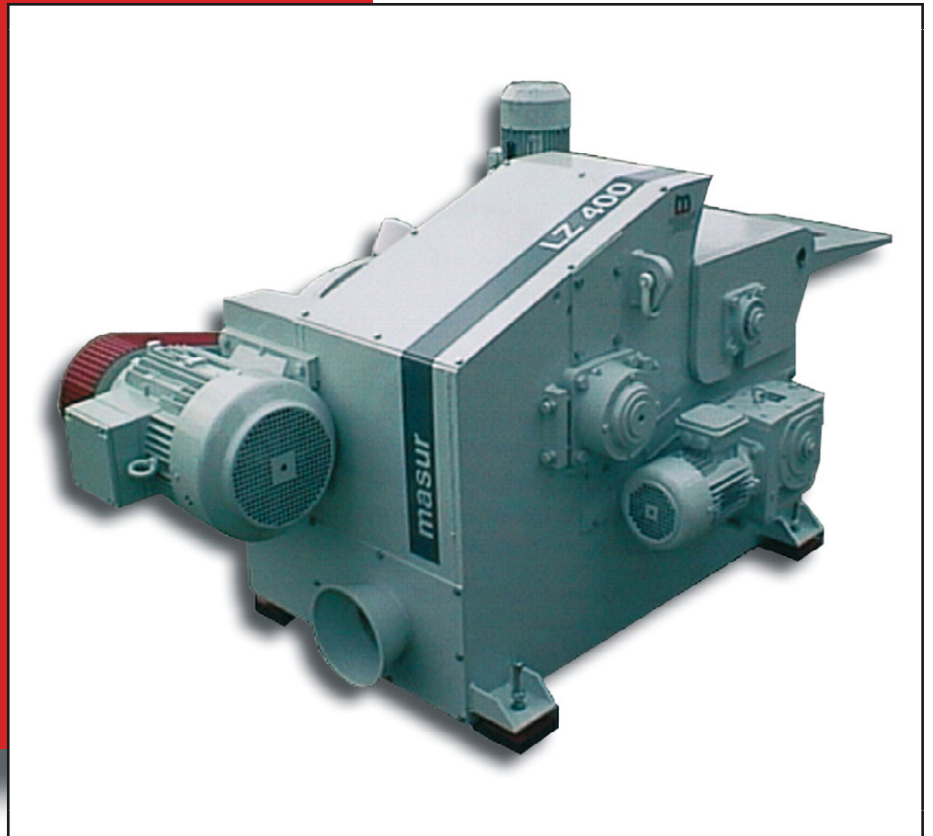


MASUR LZ 400, 600, 800

Horizontalzerkleinerer

*Ausgereifte Technik
zur besseren
Wirtschaftlichkeit*



KONSTRUKTION UND ARBEITSWEISE:

Die MASUR Horizontalzerkleinerer sind in besonders robuster Bauweise nach neuestem Standard konstruiert. Der Leistenzerkleinerer besteht im wesentlichen aus einem Gestell mit einer entsprechenden Zuführrinne (Option). Der Vorschub arbeitet mit Unterstützung der Zuführrinne und der Einzugwalzen. Die Taktung wird material- und lastabhängig gesteuert, so daß ein vollautomatischer Zerkleinerungsprozess gegeben ist. Der Schaltschrank ist standardmäßig nach den gültigen VDE-Vorschriften gebaut. Die

Verschleißwerkzeuge sind leicht zugänglich und wendbar.

Gegenüber Nägeln, Metallklammern etc. sind sie weitgehend unempfindlich.

Die Granulatgröße wird durch den Sieblochdurchmesser bestimmt. Der geringe Energiebedarf und eine kostenoptimierte, modulare Fertigung ermöglichen ein hervorragendes Preis/Leistungsverhältnis. Der steuerungstechnische Ablauf kann individuell nach Aufgabenstellung und Kundenwunsch eingerichtet werden.



MASUR LZ 400, 600, 800

Horizontalzerkleinerer

LIEFERUMFANG:

- ▶ Maschinengestell
- ▶ Rotor
- ▶ Messer und Gegenmesser
- ▶ Lochsieb
- ▶ Einzugswalzen
- ▶ Antriebseinheit
- ▶ Schaltschrank
- ▶ SPS-Steuerung

ZUSATZAUSSTATTUNG:

- ▶ Vibrationsrinnen
- ▶ Schallschutz
- ▶ Austragung über Schnecken



TECHNISCHE DATEN

		LZ 400	LZ 600	LZ 800
Rotor-Drehzahl	U/min	284	284	284
Einlaufbreite	mm	400	600	800
Einlaufhöhe	mm	500	500	500
Einzugshöhe	mm	150	150	175
LxBxH	mm	2035x1075x1100	2035x1275x1100	2035x1350x1100
Antriebsleistung	kW	15	22	22/30/37
Einzugsleistung	kW	2x 1,1	2x 1,5	2x 1,5
Lochsieb	mm	18x18	18x18	25x25
Lärmpegel	dB/A	<85	<85	<85
Abgabeleistung	m ³ /h	2	3	6
Gewicht	t	1,3	1,7	1,9
Rotor-Durchmesser	mm	370	370	370
Einzug-Durchmesser	mm	240	240	240