

MASUR HC 400 - HC 600

Scherautomat

*Ausgereifte Technik
zur besseren
Wirtschaftlichkeit*



KONSTRUKTION UND ARBEITSWEISE:

Der MASUR-Scherautomat ist eine hydraulisch angetriebene Schere in stabiler, kompakter Bauweise.

Er dient zur Ablängung von Holz-, Spanplatten,- MDF- und HDF-Streifen und ähnlichen Materialien.

Das Hauptanwendungsgebiet liegt im Plattenzuschnitt-Bereich, wo Abfallstreifen automatisch entsorgt werden müssen.

Die Zuführung zum Scherautomaten erfolgt in der Regel über Förderbänder oder Vibrationsrinnen.

Taktzeit und Zuführgeschwindigkeit bestimmen die Länge der Abscherstücke. Die Scherkraft von max. 6500 daN wird mit einem Hydraulikzylinder erzeugt. Temperatur- Ölfüllstands- und Überlastkontrollenrichtungen sorgen für einen sicheren Betrieb des Scherautomaten.



MASUR HC 400 - HC 600

Scherautomat

LIEFERUMFANG:

- ▶ **Maschinengestell**
- ▶ **Sicherheitsverkleidung**
- ▶ **Hydraulikanlage**
- ▶ **Messer**
- ▶ **Gegenmesser**
- ▶ **Schaltschrank**



TECHNISCHE DATEN:

Typ		HC 400	HC 600
Arbeitsbreite	mm	370	570
Hub	mm	200	600
Hydraulik-Motor	kW	5,5	11
Tankinhalt	l	200	300
Durchsatz	cbm	4	6
BxHxT	mm	880x2000x1250	1080x2000x1250
Gewicht	kg	1400	2000